

Ing. Heinrich Fladenhofer

Ihr Schweißprofi

Aktion Frühjahr 2017

Schweißmaterial & Zubehör

MIG/MAG-Zubehör



Schweißbrenner MW5500 wassergekühlt

Profi-MIG/MAG-Schlauchpaket mit EURO Zentralanschluss, Wasserkühlung, deshalb sehr robust, passend für viele gängige Schweißgeräte bis 500A.

1 Stk. 4m lang, Art.Nr. 503.5500.4

statt EUR 244,--
um nur **EUR 189,--** exkl. MwSt



Schweißbrenner Ergoplus 25 mit Fronius ZA

Profi-MIG/MAG-Schlauchpaket mit Fronius Zentralanschluss, passend für gängige Schweißgeräte gasgekühlt bis 300A.

Dieser Brenner hat Standard-Ersatzteile, die in jedem guten Fachgeschäft erhältlich sind.

1 Stk. Ergoplus 25, 3m lang

EUR 129,--

1 Stk. Ergoplus 25, 4m lang,

EUR 136,-- exkl. MwSt



Brenner-Ausrüstungsset 250A

Passend für unsere MIG/MAG-Brenner ML2500, Ergoplus25, und andere 250A-Standardbrenner wie MB 25 etc.

Inhalt:

je 5 Stk. Stromdüsen M6x0,8mm, M6x1,0mm und M6x1,2mm Standard

3 Stk. Gasdüsen konisch Nr. 535.8105.2

2 Stk. Düsenstöcke Nr. 535.8106.9

3 Stk. Haltefedern Nr. 535.8105.9

statt EUR 51,--
um nur **EUR 29,--/Set** exkl. MwSt



Masse-Schnellklemmen

Standard mit Kupfergeflecht – gültig nur so lange der Vorrat reicht!

1 Stk. 200A, M8, 170mm lang

um nur **EUR 2,30/Stk.**

1 Stk. 400A, M10, 210mm lang

EUR 4,90/Stk.

1 Stk. 600A, M10, 210mm lang

EUR 5,90/Stk. exkl. MwSt

CO2-Spezialzange



Das unentbehrliche Zubehör für MIG/MAG-Schweißgeräte.

- Schnelles und maßgerechtes Beschneiden des Schweißdrahts
- Zeitsparendes Reinigen der Schutzgasdüse
- Abziehen der Schutzgasdüse
- Lösen oder festziehen der Stromdüse

1 Stk. Gr. 1 für 12-15mm Düse oder
1 Stk. Gr. 2 für 15-18mm Düse

um nur **EUR 19,--/Stk.** exkl. MwSt

Beizen und Beschriften



Reinigen und Beschriften von Edelstahl

Cleaner-Set

Beizgerät mit 1x Elektrolyte
1x Carbonbürste
1x Handgriff für Beschriftung/Reinigung
je 1x Anschlussleitung rot und schwarz
1x Stromanschlusskabel und Stromklemme

1 Stk. Set HS Cleaner mit Box

statt EUR 1.090,--

um nur **EUR 799,--** exkl. MwSt

1 Dose (1kg) Elektrolyt pastös EUR 29,90/Stk.
1 Dose (5kg) Elektrolyt pastös EUR 149,50/Stk.
1 Stk. Carbonbürste EUR 25,--/Stk.

WIG-Stäbe und WIG-Zubehör



WIG-Elektroden WITSTAR WS2

NEUE WIG-Nadel für **Stahl, Edelstahl (Niro) und Aluminium.**

Nur mehr eine einzige Elektrode für jeden Werkstoff!

Die WS2 Witstar® ist nicht nur umweltfreundlich und zuverlässig, sondern auch bei allen Anwendungen die bessere Alternative. Die seltenen Erden in der WS2 Witstar® sorgen für

- zuverlässige Zündsicherheit
 - geringeren Abbrand
 - lange Standzeiten
 - hohe Lichtbogenqualität
- also beste Voraussetzungen für eine hohe Stabilität des Schweißprozesses.

1 Pkg. (10Stk.) Dm1,6x175mm

statt EUR 28,--

um nur **EUR 18,90** exkl. MwSt

WIG-Stab Niro 1.4430 (316L)

Allround-Stab zum Schweißen rost- und säurebeständiger Stähle (Niro, V2A und V4A).

ISO 14343-B: SS316L (Si)

AWS A-5.9: ER 316L (Si)

Werkst.Nr. 1.4430

Die gut benetzende Nahtausbildung führt zu einer hohen Schweißqualität bei gleichzeitig kurzen Schweißzeiten.
Wichtige Grundwerkstoffe: z.B. 1.4301, 1.4404, 1.4571, 1.4573, 1.4406, 1.4580, 1.4429, 1.4581, 1.4435, 1.4583, 1.4401, 1.4420, 1.4408, 1.4436.

1kg Dm1,0x1000mm

um nur **EUR 16,50**

1kg Dm1,6x1000mm

EUR 13,90 exkl. MwSt

1kg Dm2,0x1000mm

Preis ab 5kg nach Anfrage!

WIG-Stab SG2



Universeller Schweißstab für Bleche, Flacheisen, Formrohre in St37 oder St52.

AWS/ASME SFA-5.18: ER 70 S - 6
EN ISO 14341 - A: G 42 4 M21 G 3Si1
Mat. Nr. 1.5125

Schweißzusatz für den universellen Einsatz beim Schweißen von unlegierten Stählen in jeder Position. Geeignet für das Schweißen von Kessel-, Rohrstählen und Gusstählen. Grundwerkstoffe S235, S355 – STE420 u.ä.

Die dünne und homogene Kupferverkleidung steigert die elektrische Leitfähigkeit und den Korrosionswiderstand des Materials.

Zulassungen: CE, TÜV, ...



1 Pkg. (5kg) Dm1,6x1000mm

1 Pkg. (5kg) Dm2,0x1000mm

1 Pkg. (5kg) Dm2,4x1000mm

statt EUR 29,75

um nur **EUR 21,90**

EUR 20,90 exkl. MwSt

Schweißdraht

Lötendraht CuSi3



Zum MIG-Löten verzinkter Bleche im Karosseriebau.

EN 14640: S Cu 6560 (CuSi3Mn1)
AWS A.5-7: ER CuSi-A
Werkst.Nr. 2.1461

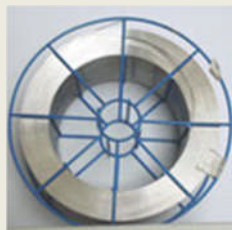
1 Spule (15kg) Dm0,8mm

statt EUR 295,--

um nur **EUR 230,--** exkl. MwSt

(EUR 15,33/kg)

Schweißdraht Alu AlMg5



MIG-Schweißdraht zum Schweißen üblicher Aluminium-Bleche, Flachmaterial, Rohre oder Formrohre. Wird auch im Karosseriebereich oft verwendet.

DIN EN ISO 18273: S Al 5356 (AlMg5Cr)
Werkst.Nr. 3.3548

Drahtelektrode aus einer Aluminium-Magnesium-Legierung zum MIG-Schweißen von Aluminium-Legierungen. Wichtige Grundwerkstoffe: AlMg1 (3.3326), AlMg5 (3.3555), AlMgSi1 (3.2315). Verschweißbar mit Schweiß-Argon (I1 – I3). Besonders geeignet für die anodische Nachbehandlung (eloxieren), da beste Farbgleichheit.

1 Spule (7kg) Dm1,0mm oder Dm1,2mm

um nur **EUR 82,--** exkl. MwSt

(EUR 11,72/kg)

Fülldraht Rutil FCW12

Für alle Lagen geeignet! Auch für Stehnahte und Überkopf-Schweißungen.



AWS/ASME SFA-5.20: E71T1-M
EN ISO 17632 – A: T46 2 P M 1 H5

Für übliche Stahlkonstruktionen und mit Mischgas verschweißbar. Gute Füllfähigkeit und dadurch schnelles spritzerfreies Schweißen in allen Positionen möglich.

Zulassungen: CE, TL

1 Spule (15kg) Dm1,2mm

statt EUR 97,20

um nur **EUR 64,50/Spule** exkl. MwSt

(EUR 4,30/kg)

Stabelektroden



Rutile Elektrode ESR11

Unsere **Standardelektrode** für unlegierte blanke Stähle.
Schweißt besonders schöne Nähte, rinnt und zündet sehr leicht.
EN ISO 2560-A: E 38 0 RC 11

1 Pkg. (5kg) Dm2,5 x 350mm oder

1 Pkg. (5kg) Dm3,2 x 350mm

um nur **EUR 22,50** exkl. MwSt
(EUR 4,50/kg)



Niro-Elektrode E316L

Für nichtrostende Stähle fast aller Qualitäten, also rostbeständige sowie säurebeständige Typen (A2 und A4). VAC-vakuumverpackt.

AWS/ASME SFA-5.1: E 316 L - 16

EN ISO 2560-A: E 19 12 3 L R 32

Austenitische Stabelektrode für Edelstahl, insbesondere chemische Anwendungen.

Gute Zündeigenschaften, schweißbar bei AC und DC(+).

Zulassungen: CE, TÜV, BV, TSE, MSDS

1 Pkg. (1,75kg VAC) Dm2,0 x 300mm oder

1 Pkg. (1,75kg VAC) Dm2,5 x 300mm

um nur **EUR 30,--** exkl. MwSt
(EUR 17,14/kg)



Hartauftragungs-Elektrode EH360

Für Hartauftragungen an Erdbaumaschinen oder landwirtschaftlichen Geräten.

EN 14700: E Fe8

DIN 8555: E 6 UM 60 (65W) T

Rutil umhüllte Hartauftragungsselektrode mit Widerstandsfähigkeit gegen mittelstarke Stöße und aggressiven Verschleiß. Das Schweißgut hat eine hohe Härte bis 600°C. Niedriges Rissrisiko an der Schweißnaht. Nicht mehr als drei Lagen schweißen, sonst Pufferlagen z.B. mit El 307 schweißen. Das Schweißgut ist mittels schleifen bearbeitbar. Typische Anwendung: Warmschneidemesser, Guillotinemesser, Druckgusstüren, Rollen, Walzen und Verschleißteile von Erdbaumaschinen, Recyclinganlagen und landwirtschaftlichen Geräten. DC(-) und AC geeignet.

1 Pkg. (5kg) Dm3,2 x 350mm

um nur **EUR 50,--** exkl. MwSt
(EUR 10,--/kg)

Zubehör



Rissprüfmittelset - gültig nur so lange der Vorrat reicht!

Rissprüfmittel für Farbeindringverfahren (PT) bestehend aus:

1 Dose (500ml) Diffutherm Reiniger BRE2

1 Dose (500ml) Diffutherm Eindringfarbe Rot BDR-L

1 Dose (500ml) Diffutherm Entwickler Weiß BEA

statt EUR 46,60

um nur **EUR 35,80/Set** exkl. MwSt

Besuchen Sie unseren Webshop unter:

www.schweissmaterial.at

Fladenhofer Schweißtechnik

Industriestraße 10, 3200 Obergrafendorf

Tel. 02747 2225, Fax 02747 3254

Email: fladenhofer@fladenhofer.net

Preis gültig bis 15. Juli 2017
Zwischenverkauf vorbehalten

www.schweissprofi.at